



La Fin de l'Érosion ?

Notre expérience de mouliste et nos compétences nous permettent d'associer l'usinage UGV à la texturation laser 5 axes afin de **bouleverser le procédé classique** d'obtention de grains dans les empreintes.

Cette solution économiquement viable permet de **réduire les coûts** de réalisation des empreintes de moules.

Procédé classique :

- ébauche de l'empreinte en fraisage UGV
- réalisation d'électrodes en cuivre ou graphite (achat matière première, achat montages d'usinages, coût de programmation et de réalisation des électrodes en fraisage UGV, coût de polissage des électrodes)
- érosion des empreintes avec les électrodes
- avec la gestion de l'organisation pour que tout soit prêt à temps

Procédé avec usinage Laser :

- ébauche et finition de l'empreinte en fraisage UGV (polissage éventuel pour certains aspects laser)
- usinage laser du grain

De plus, nous ne nous limitons pas à réaliser de simples grains uniformes mais nous sommes capables de **créer des décors avec des enchevêtrements de grains** de différentes valeurs (sans multiplier les électrodes).

Découvrez les aspects de « sablage maîtrisé » pour obtenir **des dégradés et des effets translucides** (excellente tenue dans le temps par rapport à un sablage), que nous pouvons encore valoriser en épargnant des zones de décor très fines.